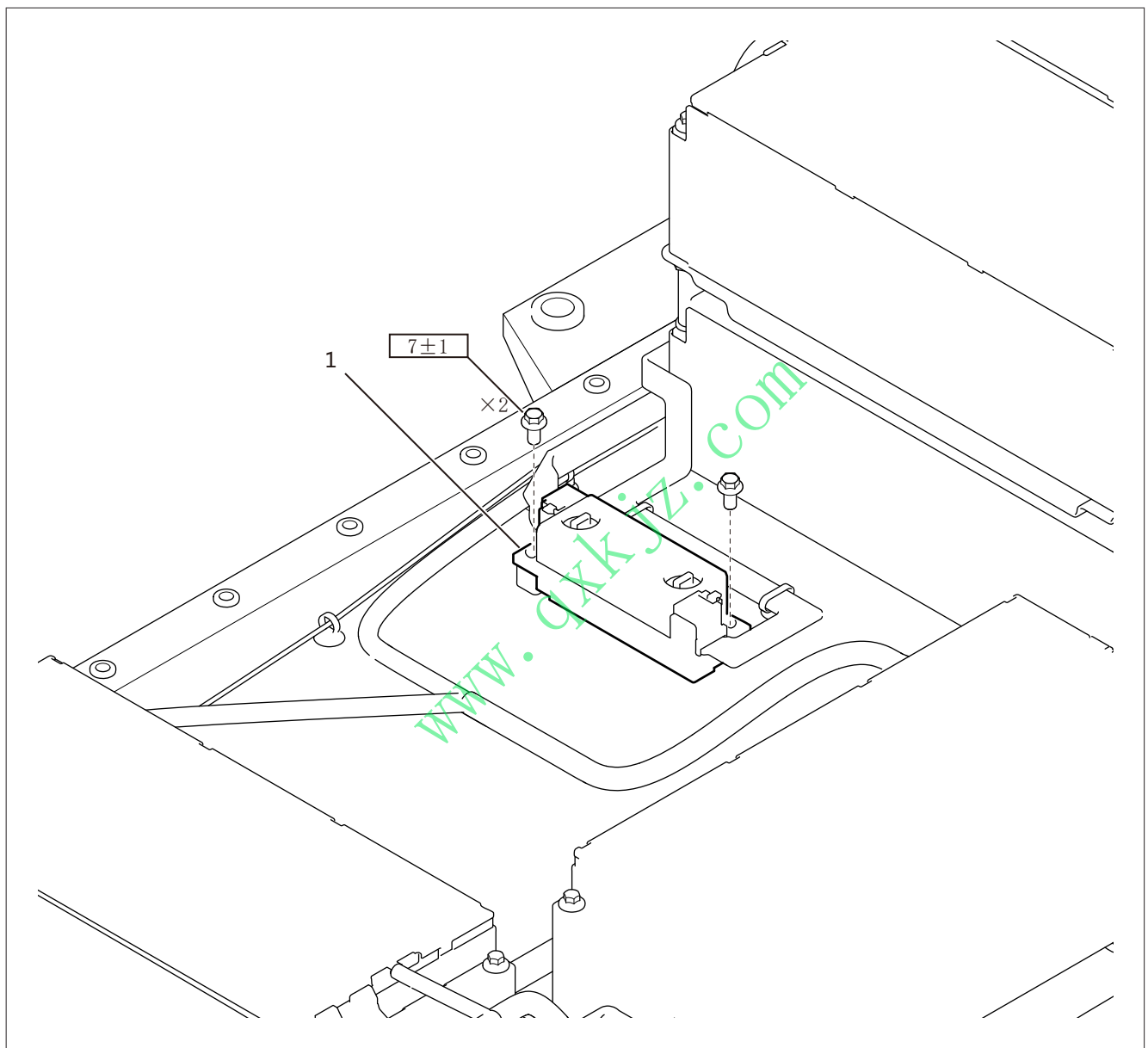


电池主保险盒 结构图



F387AFB1D2CE

1. 电池主保险盒

拆卸/安装

拆卸

⚠ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

⚠ 警告

- 当主保险熔断时，更换主保险的同时须同步更换电池配电箱，并确认主保险、电池配电箱内主正接触器、主负接触器的状态。

⚠ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

1. 关闭点火开关
2. 断开电池安全开关
3. 断开蓄电池负极
4. 断开蓄电池正极
5. 拆卸动力电池包总成
6. 拆卸电池包上壳体
7. 断开电池管理系统主控板接插件



A2E63B79DEE8

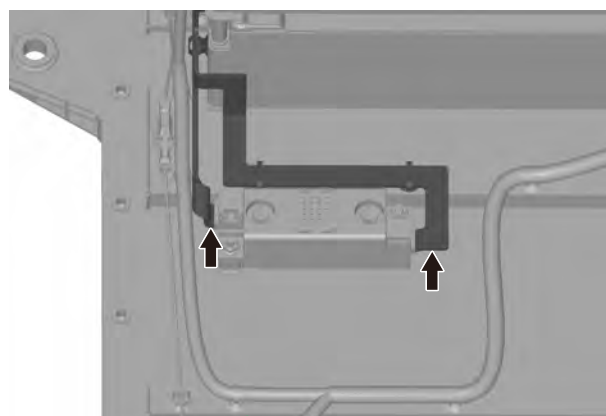
⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

8. 拆下电池主保险盒绝缘护盖

9. 拆下 2 个螺栓

10. 断开 2 个铜排

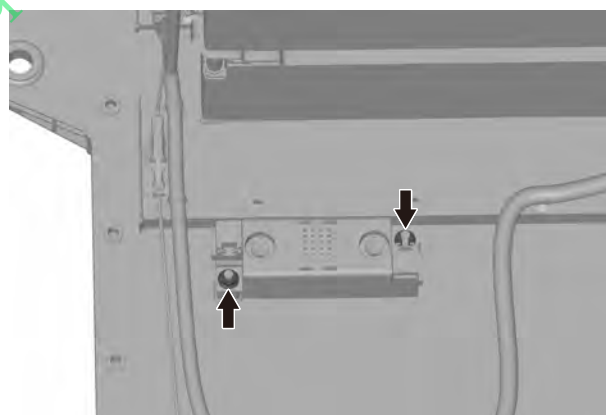


54E12BD724E9

⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好铜排金属裸露部分，做好绝缘防护。

11. 拆下 2 个螺栓



878DD0A27D2C

12. 拆下电池主保险盒

⚠ 注意

- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。

安装

⚠ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的

挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。

- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

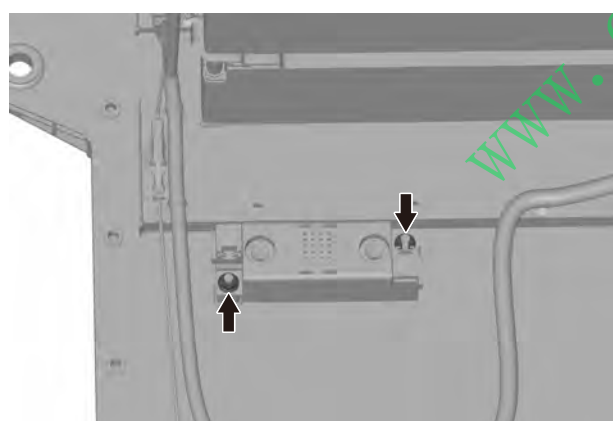
⚠ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- 若发现密封件有破损老化应更换新的密封件。
- 若扎带损坏，请更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零部件与固定点原位置。
- 若高压保护盖/保护帽损坏，请更换原厂同型号高压保护盖/保护帽。

i 提示

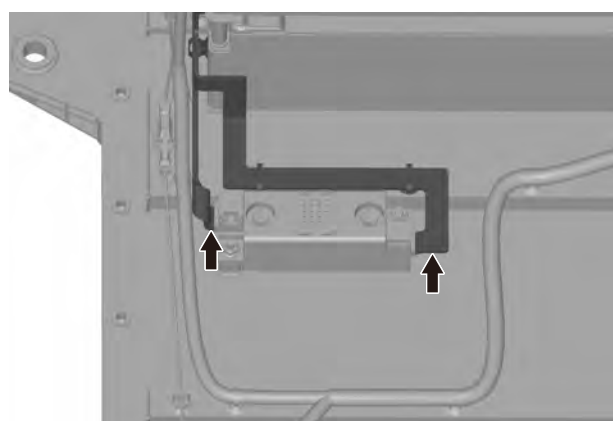
- 按照规定力矩值拧紧紧固件。

1. 安装电池主保险盒到正确位置
2. 安装 2 个螺栓



878DD0A27D2C

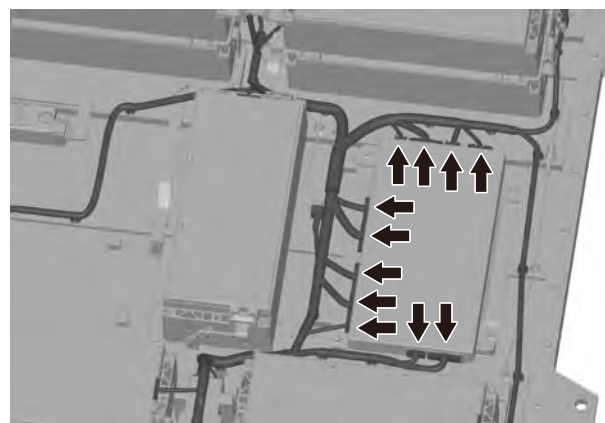
3. 安装 2 个铜排



54E12BD724E9

4. 安装 2 个螺栓
5. 安装电池主保险盒绝缘护盖

6. 安装电池管理系统主控板接插件



A2E63B79DEE8

⚠ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

7. 对动力电池包进行绝缘检测
8. 安装电池包上壳体
9. 安装动力电池包总成
10. 安装蓄电池正极
11. 安装蓄电池负极
12. 连接电池安全开关